

Parametry obráběcích strojů používaných v ZVI a.s.

Frézovací obráběcí centra:

	X-axis	Y-axis	Z-axis	Stůl	Hmotnost obrobku max.
VMC 50	1000 mm	500 mm	500 mm	1200 x 500 mm	120 kg
DMU 80T	800 mm	400 mm	500 mm	Ø 800 mm	80 kg
Picomax 100	2000 mm	400 mm	350 mm	2000 x 500 mm	30 kg
Schaublin 33	500 mm	250 mm	400 mm	320 x 320 mm	20 kg
EMCO 300	420 mm	330 mm	400 mm	850 x 325 mm	15 kg
BPC 320	320 mm	250 mm	300 mm	300 x 300 mm	30 kg
DMU 60	730 mm	560 mm	560 mm	1000 x 600 mm	100 kg

CNC soustruhy:

	Upnutí ve skl.Ø max.	Ø průchozí vřeteno max.	L max.	Koník	Hmotnost obrobku max.
Nakamura-Tome	-	42 mm	503 mm	No	10 kg tyč
Colchester	-	51 mm	350 mm	Yes	12 kg tyč
Weiler Praktikus	60 mm	42 mm	250 mm	No	10 kg tyč
Weiler Primus	160 mm	42 mm	250 mm	Yes	12 kg
SPT 16NC	160 mm	-	500 mm	Yes	30 kg
Johnford SL-40L	450 mm	76,5 mm	1000 mm	Yes	50 kg

Elektroerozivní drátové řezačky:

	X-axis	Y-axis	Tloušťka materiálu max.	Polotovar max.
BPW 275	200 mm	300 mm	140 mm	400 x 300 mm

Souřadnicové měřicí centrum:

	X-axis	Y-axis	Z-axis
Mitutoyo-Crysta-Apex C	500 mm	700 mm	400 mm

Používané a dosažitelné tolerance:

v rozmezí IT6 – IT12 dle typu použitého strojního vybavení.

K dispozici jsou kromě výše zmíněných strojů také standardní technologie. Stroje - frézky vertikální a horizontální, klasické revolvery, klasické soustruhy, brusky svislé a vodorovné, brusky na otvory a brusky na kulato, omílání, čištění ultrazvukem, tryskání sklem, honování průchozích děr, ostření nástrojů

Zpracovávané materiály:

Konstrukční oceli, vysoce legované oceli, částečně nerez, hliníkové slitiny pro použití v letectví, optice a elektrotechnice, částečně litiny, slitiny hořčíku, mosaz, bronz. Pro málo a středně sériové zakázky obrábíme plasty typu ERTACETAL, TECAPEEK apod.

Přijímáme konstrukční dokumentaci ve formátech:

pdf, dwg, step, dxf, igs.